

MP400系列

移动拣选工作站

边拣边播一体化 | 高精度称重复核
模块化定制 | 智能电源管理系统

移动智能拣选工作站

智圭物联网采用先进的传感与测量技术，为电商/物流/仓储行业提供高精度、高可靠的智能仓储产品与方案。

MP400专门为港口CFS/电商/物流/3C/药妆等中小件物品的仓储与物流精益化而设计；为订单拣选等业务场景提供一体化人机协同工具。

MP400系列移动智能拣选工作站采用模块化、轻便化设计，由称重、拍照、打印、扫码、亮灯数字标签等功能模块集为一体，可有效降低作业者劳动强度，提升工作效率，减少人力投入。



www.cubilink.cn



智圭物联网
科技有限公司

功能及特点

卓越的性能与设计

- 高精度称重模块
- 毫秒级扫码速率
- 精密模块化设计
- 实时数据传输
- 友好的人机交互

多种选配模块

- 亮灯数字标签系统
- 移动工作站系统
- 智能人机面板
- 拍照模块
- 条码识读模块
- 打印模块

超广泛行业应用范围

- 电商、物流、仓储行业
- 新零售连锁行业
- 航运（海空）、公路快运行业
- 日用/化妆品行业
- 医药流通行业等

MP400系列

移动拣选工作站



技术规格

车体材质	精益管
工控机	J1900/4G/64G-SSD/WiFi/串口*2/10寸LCD触摸屏
操作系统	Win7/Win10
扫码设备	1D/2D条码扫描枪
彩色相机	800万像素/USB2.0/可调焦（选配）
称重台面	400X600mm
称重精度	±10g
最大承重	60kg（含自重）
打印模块	热敏/热转印
打印宽度	108mm
分辨率	200Dpi
标签宽度	25~110mm
电源管理	稳压稳流、变压变流、低电报警，电池自动切换、温控风扇
电池	25AH,12V 锂电池，2AH,12V（备用电池），金属安全外壳
工作台照度	1000Lux~20000lux
工作温度	0~50°C
工作湿度	5%~90%无凝露
存储温度	-10°C~60°C
存储湿度	0%~90%（无冷凝）
充电电源	AC220V
软件支持	PC端标准软件，windows平台SDK

注：所有定制非标配件，订购前请具体咨询业务部。



官 网： www.cubilink.cn
服务热线： 021-34786881



智圭物联网
科技有限公司